



تشكيل الشوكولاتة
خط قطرات الشوكولاتة
المواصفات الفنية للموديل CDFLx2.
سعر حسب الطلب

التفاصيل الفنية

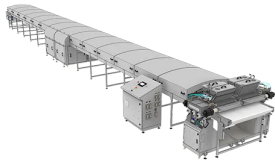
القسم	تشكيل الشوكولاتة
الموديلات	CDFLx2
المادة	ستانلس ستيل AISI 304, aluminium, and FDA-grade plastics.
تبريد	نفق تبريد بعزل مطاطي خال من مركبات CFC، مقسم إلى منطقتين للتحكم المستقل في تبريد السطح والداخل.
الميزة	وحدة شد هوائية للسير مع نظام لمنع انزلاقه.
التسخين	تحكم PID dry heating of the depositor body and nozzles — no water jacketing, no condensation risk inside the depositor.
المحرك	حركة رأسية لوحادات الصب بالسيرفو، مع تحكم سيرفو في سحب الشوكولاتة وصبيها.
نظام التحكم	حساس مستوى في قادوس كل وحدة صب للتحكم في تغذية الشوكولاتة.
نفق تبريد	يتوفر بطول 14 أو 18 أو 25 مترا، ويحدد في عرض السعر حسب شكل المنتج.
الطاقة	~200 كجم/ساعة drops, ~600 كجم/ساعة chips on 18 m tunnel, ~200 كجم/ساعة button output subject to piece weight chips on 25 m tunnel.

إجمالي استهلاك القدرة	380 V ثلاثي الطور، 22 كيلوواط.
الموديل	CDFLx2

الموديلات والمواصفات

CDFLx2

خط قطارات الشوكولاتة



المواصفات الفنية للموديل CDFLx2.

المادة	ستانلس ستيل AISI 304, aluminium, and FDA-grade plastics.
تبريد	نفق تبريد بعزل مطاطي خال من مركبات CFC، مقسم إلى منطقتين للتحكم المستقل في تبريد السطح والداخل.
تبريد	تقلل فواصل الرذاذ في نفق التبريد تكاثف السير وعيوب سطح المنتج.
تبريد	مبخران بقدرة 12,500 كيلو كالوري ومكثفان بقدرة 7 أحصنة لمنطقتي التبريد.
الميزة	وحدة شد هوائية للسير مع نظام لمنع انزلاقه.
التسخين	تحكم PID dry heating of the depositor body and nozzles — no water jacketing, no condensation risk inside the depositor.
المحرك	حركة رأسية لوحدات الصب بالسيرفو، مع تحكم سيرفو في سحب الشوكولاتة وصيها.
نظام التحكم	حساس مستوى في قادوس كل وحدة صب للتحكم في تغذية الشوكولاتة.
المادة	لوح ألومنيوم بتسخين جاف قبل وحدات الصب.
نفق تبريد	يتوفر بطول 14 أو 18 أو 25 مترا، ويحدد في عرض السعر حسب شكل المنتج.
الطاقة	~200 كجم/ساعة drops، ~600 كجم/ساعة chips on 18 m tunnel; ~200 كجم/ساعة button output subject to piece weight chips on 25 m tunnel.
إجمالي استهلاك القدرة	380 V ثلاثي الطور، 22 كيلوواط.
الموديل	CDFLx2